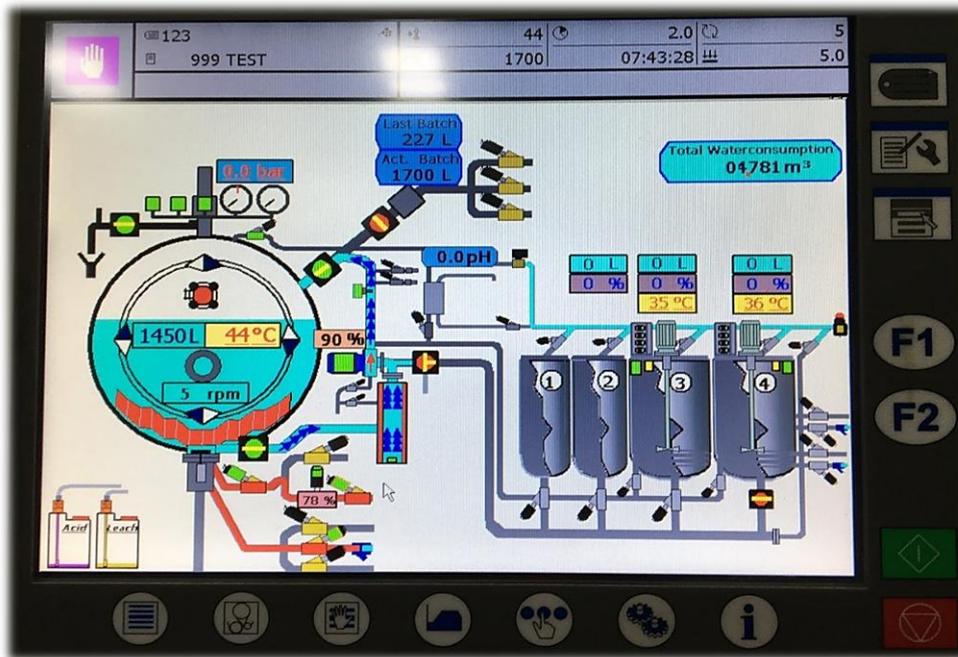
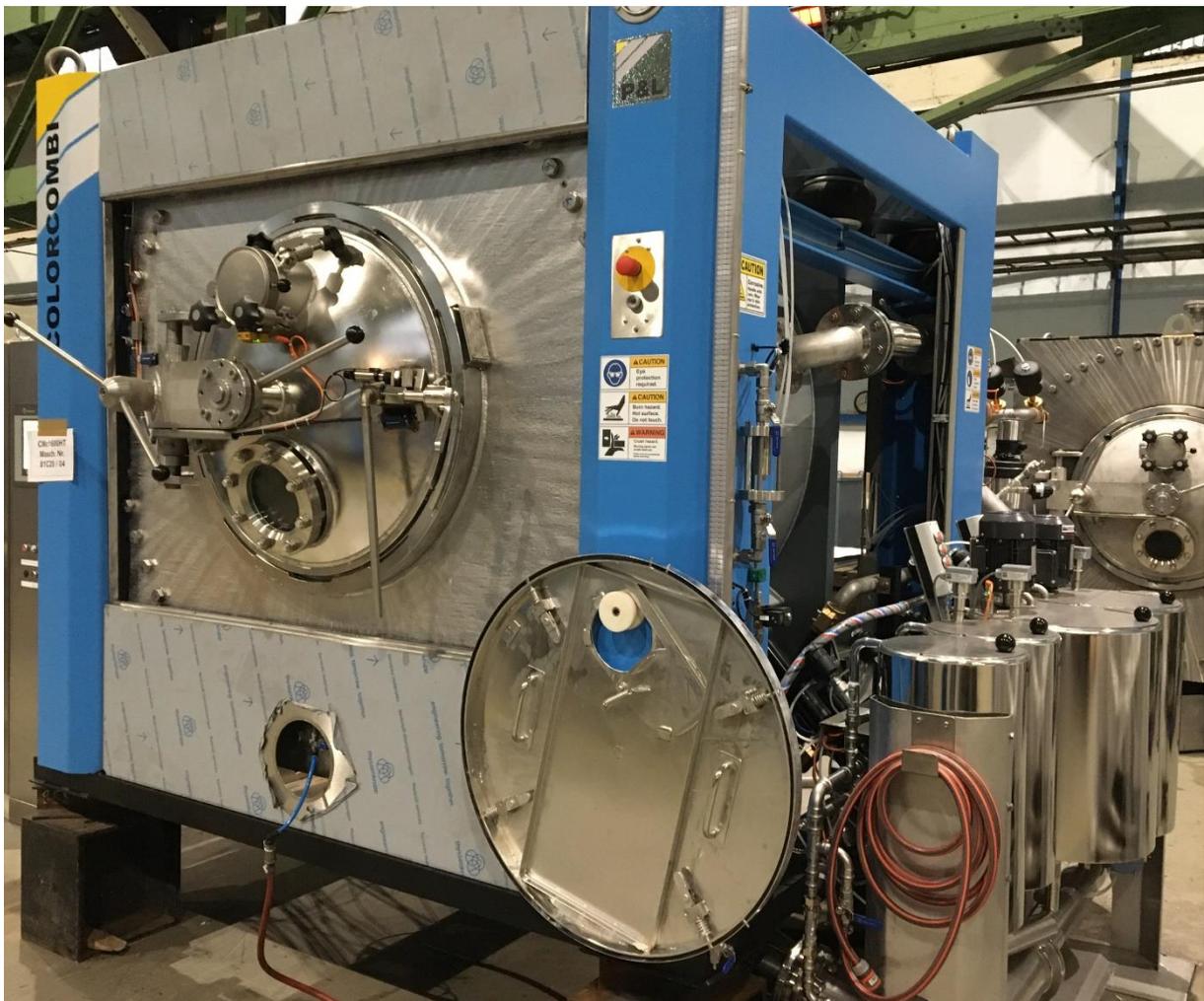


Steuerung Sedomat



Hochtemperaturmaschine CMC 1600 H.T. mit Multifunktionsdosierung



Optionen

1. Multifunktionsdosierung

Alternativ zur ebenerdigen Standarddosierung ist eine dem kundenspezifischen Färbeprozess angepasste Mehrfachdosierung lieferbar. Sie besteht aus 4 Tanks, das Volumen der einzelnen Behälter wird an die Größe der Maschine angepasst. Jeder Tank kann mit einer indirekten Heizung, einem Rührwerk sowie einem Füllstandsensoren ausgestattet werden. Ein solcher Tank kann niveaugesteuert mit Flotte aus der Maschine gefüllt werden. Die Temperatur im Tank kann bis max. 85 °C über die Steuerung geregelt werden. Über die Niveausteuerng können lineare, progressive und degressive Färbekurven innerhalb eines Zeitfensters von 10 bis 120 Minuten dosiert werden. Auch die Dosierung von Salz ist möglich. Das Flottenniveau bleibt konstant.



2. Vollautomatische pH-Wert-Steuerung

Bei dieser Steuerung handelt es sich um eine vollautomatische Zudosierung von Säure oder Lauge, um einen gewünschten pH-Wert zu erreichen. Die Programmierung erfolgt sehr einfach, da eine volle Integration der Software in den Maschinenrechner vorgenommen wurde. Das Einhalten und die Änderung des pH-Wertes in Abstimmung mit dem Verlauf der Färbung bzw. Färbekurve werden hierdurch garantiert.

Für die zu dieser Steuerung gehörenden pH-Wert-Elektroden wird keine Gewährleistung übernommen.



3. Automatische Salzdosierung

Die automatische Salzdosierung erlaubt eine kontrollierte Zugabe von gelöstem Salz in die Maschine. Ein Tank, der neben der Maschine angeordnet ist, wird mit Salz befüllt. Das Salz wird mit der Farbflotte der Maschine kontrolliert, d. h. programmierbar, in die Maschine eingespült. Das Flottenniveau der Maschine bleibt durch diese Arbeitsweise konstant.

Die Salzdosierung kann nur mit Industriesalz beschickt werden.

4. Zweites Ablaufventil

Zwei Ablaufventile gestatten es, unterschiedliche Flottenströme zu trennen und separat abzulassen (z. B. Waschwasser und Farbflotte).

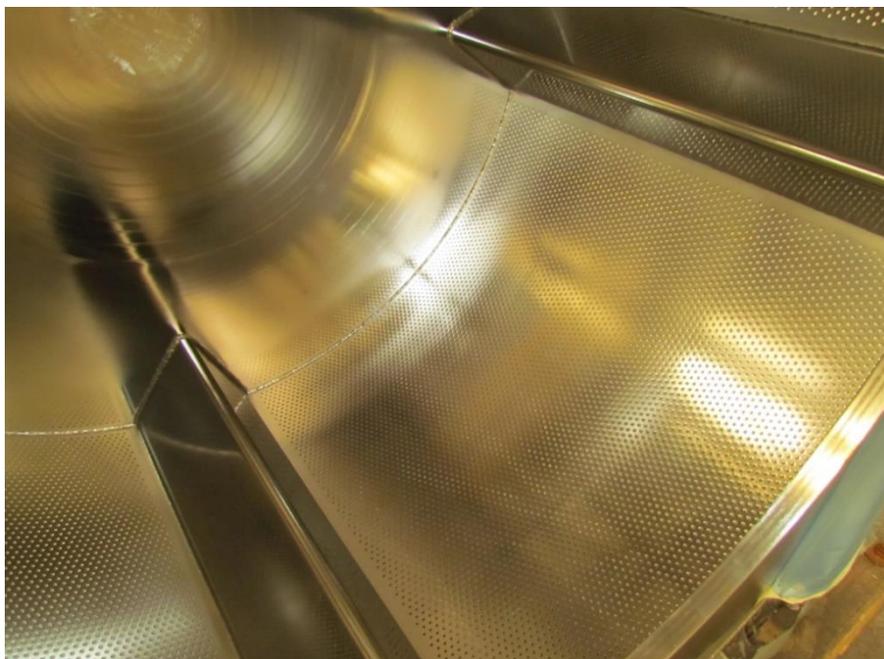
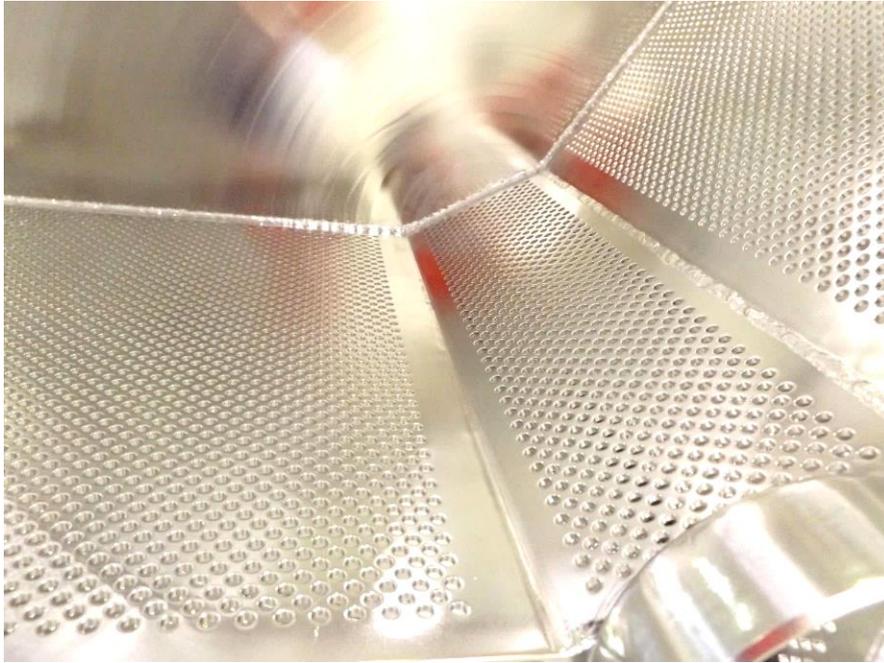
5. Edelstahlsockel

Durch die Verwendung von Edelstahlsockeln sind keine Betonfundamente nötig.

Die Edelstahlsockel werden mit dem Grundrahmen der Maschine verschraubt und mit dem Hallenboden verübelt.

6. Elektrochemisch polierte Innentrommel

Elektrochemisch polierte Oberflächen sind grat- und partikelfrei, metallisch rein, glänzend, im Mikrobereich glatt und geschlossen und weisen die optimalen Eigenschaften des Grundwerkstoffes auf. Die Anhaftung von Chemikalien- und Farbstoffresten wird deutlich gemindert. Dieses Verfahren ermöglicht einen besonders warenschonenden Färbeprozess.



7. Offene Trommel

Dies ist eine offene Trommel ohne Compartments, jedoch mit Mitnehmern.



8. Wärmedämmung

Um die Energieeffizienz zu steigern, bieten wir eine 25 mm starke Isolierung der Außentrommel an. Die komplette Umhüllung besteht aus vier Einzelteilen, die durch Klettverschlüsse sicher und fest miteinander verbunden sind.



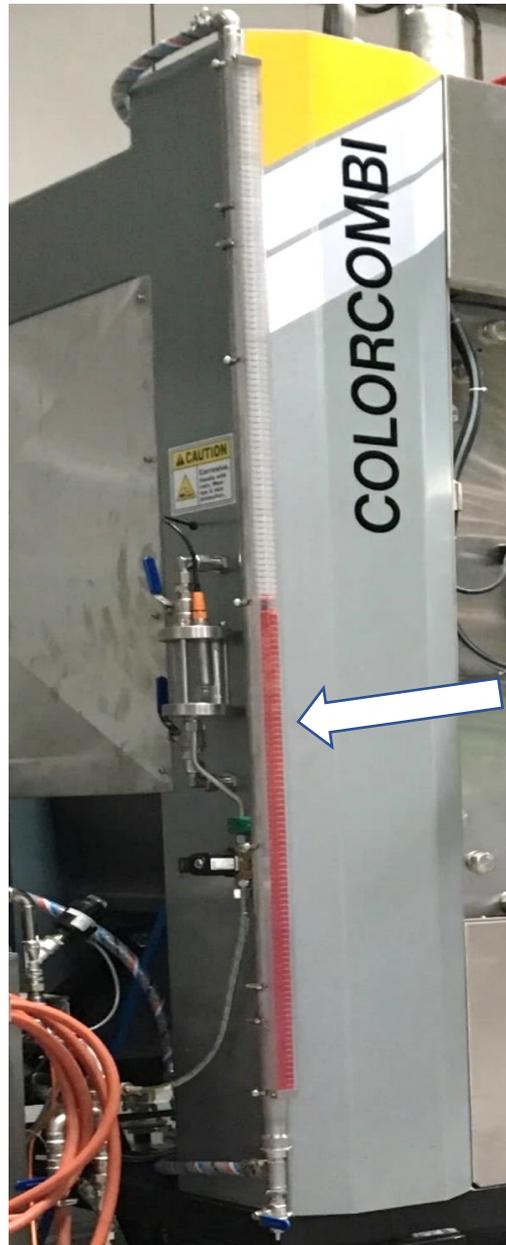
Außentrommel ohne Isolierung



Außentrommel mit 25 mm Isolierung

9. Füllstandsanzeige

Als Zusatz zur elektronischen Anzeige über die Steuerung bieten wir optional eine mechanische Anzeige zur genauen Erkennung der Füllhöhe



10. Wasserzähler

Wir bieten optional einen Wasserzähler und die erforderliche Software an, um die Wasserverbräuche pro Färbung, addiert pro 24-h-Tag und addiert über den Monat zu erfassen.

